Осевой вентилятор "Аксипал" взрывозащищенного исполнения FTDE является современным оригинальным промышленным вентилятором. Основными достоинствами вентилятора являются высокие значения производительности и напора (особенно это характерно для вентиляторов больших размеров), низкий по сравнению с аналогами уровень шума, возможность точного подбора вентилятора по заданным параметрам, что приводит к экономии электроэнергии.

Серия вентиляторов "Аксипал", выпускаемых ЗАО "Лада-Флект", включает в себя десять размеров (035, 040, 050, 056, 063, 071, 080, 100, 112, 125) с диаметром рабочих колес от 355 до 1250 мм. Производительность в диапазоне 0,5...145 тыс. куб.м/ч при развиваемом давлении 5...1500 Па.

Вентиляторы осевые взрывозащищенного исполнения FTDE предназначены для перемещения взрывоопасных газопаровоздушных смесей IIA и IIB категорий, групп Т1, Т2 и Т3 по классификации ГОСТ 12.1.011-78, не вызывающих ускоренной коррозии материалов и покрытий проточной части вентиляторов, не содержащих взрывчатых веществ, добавочного кислорода, взрывоопасной пыли, липких и волокнистых материалов, а также окислов железа. Вентиляторы предназначены для обслуживания взрывоопасных зон помещений классов 1 и 2 ГОСТ Р 51330.13-99 и классов В-1а, В-1б, В-1г по классификации "Правил устройства электроустановок" (ПУЭ). Температура перемещаемой среды от -40єС до +40єС.

Корпус, моторама, кронштейны вентилятора и полуобоймы рабочего колеса изготовлены из листовой стали. Оригинальность корпуса заключается в том, что его фланцы отгибаются непосредственно с обоих торцов самого цилиндра на специальном станке. При этом происходит калибровка внутреннего диаметра корпуса и значительное увеличение его жесткости. Калиброванный внутренний диаметр корпуса позволяет уменьшить до минимума зазор между наружным диаметром рабочего колеса и корпусом и, следовательно, снизить потери давления в вентиляторе. Кроме этого, повышенная жесткость корпуса приводит к значительному уменьшению вибрации и общего уровня шума вентилятора. Для исключения искрообразования в случае непредвиденного возможного касания внешними краями лопаток внутренней поверхности корпуса вентилятора, в зоне вращения рабочего колеса устанавливается алюминиевое кольцо. Объемные лопатки уникальной аэродинамической формы отлиты из алюминиевого сплава. Вентиляторы FTDE укомплектовываются взрывозащищенными

электродвигателями, соответствующими уровню и виду взрывозащиты 1 Exde IIBT4/2Exde IICT4 по ГОСТ 12.2.020-76.

Наибольшее распространение получили вентиляторы с тремя лопатками, хотя для обеспечения заданных параметров рабочее колесо может также иметь 2, 4 и 6 лопаток. Конструкция рабочего колеса предусматривает в процессе сборки вентилятора установку лопаток на любой угол в диапазоне от 7є до 37є, что позволяет получить оптимальную производительность вентилятора для конкретных условий эксплуатации. Лопатки устанавливаются на необходимый угол и балансируются на специальном оборудовании завода-изготовителя. В процессе эксплуатации запрещается самостоятельно производить разборку вентилятора и изменять установленный угол лопаток рабочего колеса, так как эти действия нарушают балансировку рабочего колеса и могут привести к перегрузу электродвигателя и, как следствие, выходу вентилятора из строя. В случае нарушения данных требований гарантийные обязательства завода-изготовителя прекращаются.

По требованию заказчика вентиляторы комплектуются следующими аксессуарами: входным конусом, обратным фланцем, плоским фланцем с сеткой, опорой вентилятора, защитной сеткой. Также возможна поставка ящика управления с любым алгоритмом работы вентилятора. Ящик собирается из комплектующих компаний ABB, Siemens или Telemecaniqua

Основные преимущества вентиляторов "Аксипал" взрывозащищенного исполнения FTDE:
- Жесткий калиброванный корпус;
- Лопатки уникальной аэродинамической формы из алюминиевого сплава;
- Изменяемое количество лопаток рабочего колеса с возможностью их установки под углом от 7° до 37°;
- Точная балансировка каждого колеса на устанавливаемом электродвигателе;
- Низкий уровень шума и вибрации;
- Малые потери давления в вентиляторе;
- Высокие производительность и напор;
- Возможность изготовления в крышном и реверсивном исполнениях;
- Точный подбор вентилятора под заданные параметры производительности и напора;
- Экономия электроэнергии и долговечность.